

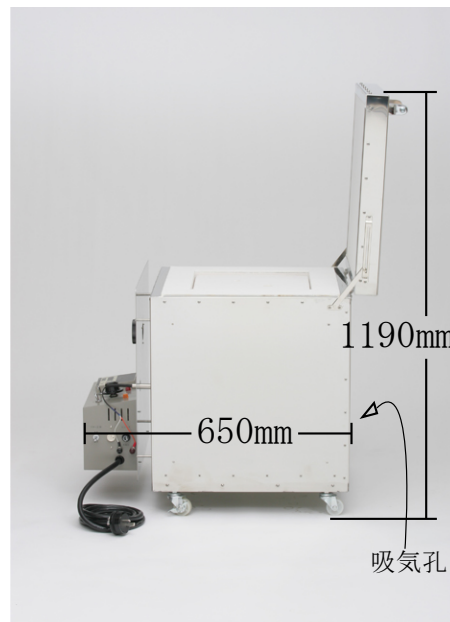
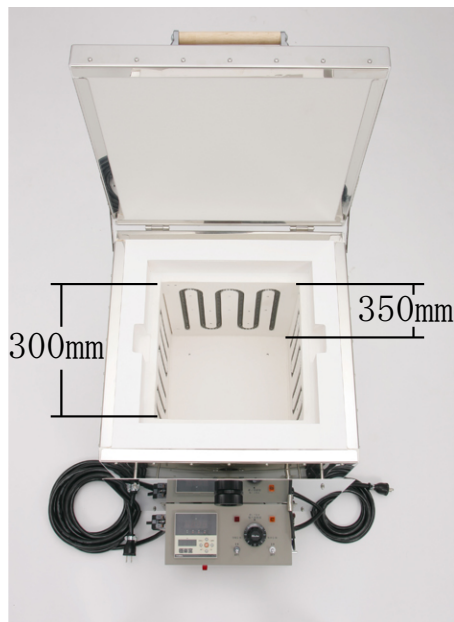
登録商標 1815250
極楽窯
GOKURAKUGAMA

プロ35
31.5リットル



電力	200V 3kW (制御装置用に別途100V 必要)
最高温度	1300℃
昇温時間	2時間40分
ヒーター線	カンタルA1(最高使用温度1350℃)
熱電対	Rタイプ
耐熱材	セラミックファイバー(アルミナ・シリカ系)
コードの長さ	2m30cm(変更可)
コンセントの形状	200V-20A (T字)
重量	40kg
(陶芸用還元焼成)	窯詰めの際に別容器で木炭を設置、排気口のコントロールで古典的還元焼成が可能。
価格	430,000円 (税込み 473,000円)

※ 写真は100V仕様のプロ135です。
プロ35の外寸・外観・炉内寸法は、プロ135と全く同じです。



制御装置



◇標準装備の半自動制御装置。
簡単な設定、±1℃の温度誤差、大きな表示画面。
サーモスタットで炙り(温度保持)が可能、温度降下時の「徐冷」にも使えます。
電力調整器は温度上昇カーブをコントロール、
設定温度になるとブザー(音量調節可)が知らせます。



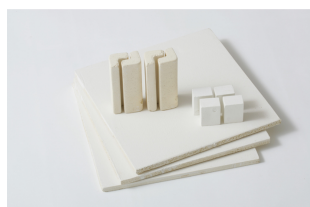
◇オプションの全自動制御装置
8パターン(各20ステップ可)のプログラムをPID制御によって正確に実行。出力調整・温度チェックの必要がなく、
初めにプログラムナンバーを決めるだけ！一切手間はかかりません。
※ 出荷前にお客様とご相談、ご希望に沿ったプログラムで納品しております。



☆上蓋・中蓋が大きく、高温でも開閉が容易です。
保温性が高く、蓋の開閉時にも温度が下がりにくいです。
金属の焼き入れ焼き房し等、熱処理の利便性が高いです。



☆ヒーター線はφ2.0mm/カンタルA1を使用、
ボビン式(らせん状)・埋め込み型。
炉壁のヒーター線は各面約55本のU字ピンで固定、
炉内へのはみ出しがありません。



☆付属品
ムライト質棚板250×250×10mm3枚、
□型支柱30×高さ100mm4本、
コロ支柱20×30×40mm8個



☆窯前面にφ30mm排気孔を設置。
窯後ろ面の吸気孔φ10mmよりガスを注入・
排気孔の開閉(写真は栓で閉めた状況)により
陶芸の還元焼成等、炉内雰囲気操作が可能です。



☆熱電対φ8mm/L130mm
(R/白金白金ロジウム)
・排気孔用セラミック栓
・補修用セラミック糊
・木炭(還元用サンプル)

株式会社 千代田セラミック商会
〒162-0852 東京都新宿区南榎町27
TEL 03-3268-7488 FAX 03-3268-4949
ホームページ : <http://www.gokurakugama.co.jp>
Email : webmaster@gokurakugama.co.jp